



FEBRERO 2006

Heineken reduce el peso de sus envases y ahorra 1.000 toneladas de vidrio

La compañía cervecera ha reducido en un 5% el peso de cada envase mediante la aplicación de Tdyn y Ram Series, un software de cálculo de la compañía española Compass Ingeniería y Sistemas, con lo que ha logrado un ahorro anual de unas 1.000 toneladas de vidrio.

Los envases de Heineken son ahora más ligeros gracias a la optimización de los moldes empleados en el proceso de fabricación de la planta holandesa de Moerdijk. A ello han contribuido los programas Tdyn y Ram Series, que han permitido además aumentar el ritmo de fabricación de los envases e incrementar la producción hasta un 10% en los últimos tres años.

El estudio y análisis de las condiciones termodinámicas de los moldes empleados en el proceso de fabrica-

ción de envases de vidrio Heineken con el programa Tdyn ha sido un factor determinante para optimizar la temperatura de trabajo de los mismos. Esto ha servido de base a la fábrica de Moerdijk para incrementar la velocidad de fabricación garantizando las necesarias condiciones de enfriamiento de la botella y, en consecuencia, aumentar el nivel de producción, en una planta en la que se fabrican anualmente unos 550 millones de envases del modelo EB de 372 ml para Heineken.

Además, la utilización del módulo Ram Series, una potente herramienta de análisis estructural, ha llevado a redefinir el perfil óptimo del envase, con una reducción del peso de cada unidad de aproximadamente un 5% y, por tanto, de la cantidad de vidrio empleado durante el proceso de fabricación.

Más información:
Tel.: 93 218 19 89

