



### **Heineken reduce un 5% el peso de sus envases de vidrio gracias al software de Compass**

AMDPress.- Los envases de vidrio de Heineken son ahora más ligeros gracias a la optimización de los moldes empleados en el proceso de fabricación de la planta holandesa de la cervecera en Moerdijk. Así, la compañía ha reducido la cantidad de vidrio empleado durante el proceso de fabricación, logrando un ahorro de unas 1.000 toneladas de vidrio al año.

A ello han contribuido los programas Tdyn y Ram Series, desarrollados por la compañía española de consultoría para el diseño en ingeniería Compass, que han permitido además aumentar el ritmo de fabricación de los envases, logrando un incremento de la producción de hasta el 10% en los últimos tres años.

El estudio y análisis de las condiciones termodinámicas de los moldes empleados por Heineken con el programa Tdyn ha sido determinante para optimizar la temperatura de trabajo de los mismos. Esto ha servido de base a la fábrica de Moerdijk para incrementar la velocidad de fabricación garantizando las necesarias condiciones de enfriamiento de la botella y, en consecuencia, aumentar el nivel de producción, en una planta en la que se fabrican anualmente unos 550 millones de envases del modelo EB de 372 ml. para la marca.